



Заглавная страница > ПРОДУКТЫ > ИНСТРУКЦИИ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЕ > Crosby > G450, SS-450 - КАНАТНЫЕ ЗАЖИМЫ CROSBY

## G450, SS-450 - КАНАТНЫЕ ЗАЖИМЫ CROSBY



G-450  
(Red-U-Bolt)



SS-450  
(Stal nierdzewna 316)

### ВНИМАНИЕ

- Невыполнение этой инструкции может привести к серьезным несчастным случаям.
- Необходимо применять зажимы, соответствующие диаметру троса.
- Не применять зажимов G450 для тросов с пластмассовым покрытием.
- После окончания монтажа нагрузить соединение нагрузкой не менее той, которая ожидается при эксплуатации, а затем после снятия нагрузки докрутить гайки с моментом

затяжки, указанным в таблице 1.

- Свободный конец троса может зажиматься только скобой зажима, а несущий трос всегда в гнезде зажима. Никогда наоборот или попеременно.
- В процессе эксплуатации зажимы и трос должны периодически проверяться на предмет отсутствия износа, деформаций и пр.

Прочность соединения (расчитана согласно каталоговому разрывному усилию стального троса) для зажимов тросов диаметром 3 мм – 22 мм = 80% разрывного усилия стального троса; для зажимов тросов диаметром 25 мм - 89 мм = 90% разрывного усилия стального троса; при условии правильно выполненного соединения.

Таблица 1. Расчитана для следующих стальных тросов :

- конструкция 6х19 ; 6х37 ; 6х36 с органическим или стальным сердечником из проволоки с номинальной прочностью 1570 ; 1770, 1960 N/mm<sup>2</sup>. При применении троса конструкции типа Seale или подобной из «толстой» проволоки в наружных прядях следует монтировать на один зажим больше, чем указано в таблице 1. Зажимы можно также использовать для нераскручивающихся тросов типа 8х19 до диаметра 38 мм и 19х7 до диаметра 44 мм из проволоки с номинальной прочностью 1570; 1770 и 1960 N/mm<sup>2</sup>.

### ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА КАНАТНЫХ ЗАЖИМОВ CROSBY G-450 (Red-U-Bolt)

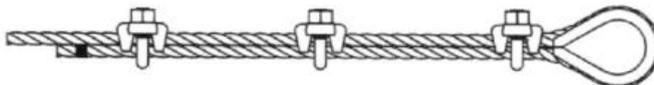
1. Смонтировать первый зажим на конце соединения (длина необходимого свободного конца троса указана в таблице 1) на расстоянии ширины подставки/гнезда зажима от конца троса:



2. Следующий зажим смонтировать непосредственно за петлей/коушем:



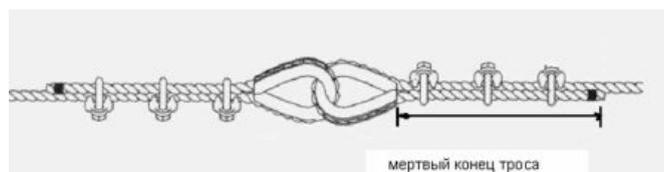
3. Последующие зажимы смонтировать повторяя вышеуказанную очередность, на расстоянии равном ширине подставки/гнезда зажима:



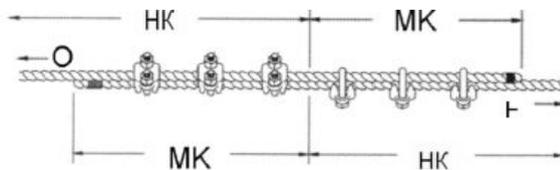
4. После окончания монтажа нагрузить соединение нагрузкой не менее той, которая ожидается при эксплуатации, а затем после снятия нагрузки докрутить гайки с моментом затяжки, указанным в таблице 1.

Соединения тросов между собой с коушами, непосредственно и на шкиве:

1. Предпочтительным способом соединения тросов между собой является соединение с коушами, как показано на рисунке ниже. Количество зажимов для каждого мертвого конца согласно таблице 1.



2. Альтернативным методом является соединение тросов между собой непосредственно, как показано на рисунке ниже. Количество зажимов для каждого мертвого конца согласно таблице 1.



„Н” – нагрузка  
 „МК” – мертвый конец  
 „НК” – нагруженный конец

3. В случае соединения на шкиве следует монтировать на один зажим больше, чем указано в таблице 1. Зажимы размещать как показано на рисунке ниже

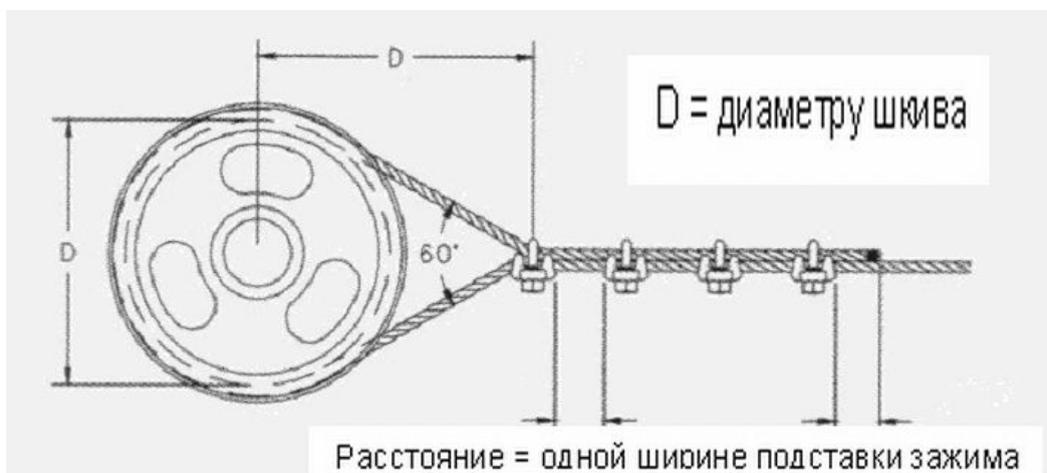


Таблица 1.

Ø троса (дюймы)	Ø троса (мм)	Минимальное количество зажимов	Необходимая длина свободного конца троса (мм)	Момент затяжки гаек (Nm)
1 / 8"	3 – 4	2	85	6,1
3 / 16"	5	2	95	10,2
1 / 4"	6 - 7	2	120	20,3
5 / 16"	8	2	133	40,7
3 / 8"	9-10	2	165	61
7 / 16"	11 - 12	2	178	88
1 / 2"	13	3	292	88
9 / 16"	14 – 15	3	305	129
5 / 8"	16	3	305	129
3 / 4"	18 – 20	4	460	176
7 / 8"	22	4	480	305
1"	24 – 25	5	660	305
1 - 1/8"	28 - 30	6	860	305
1 - 1/4"	33 – 34	7	1120	488
1 - 3/8"	36	7	1120	488
1 - 1/2"	38 - 40	8	1370	488
1 - 5/8"	41 - 42	8	1470	583
1 - 3/4"	44 - 46	8	1550	800
2"	48 - 52	8	1800	1017

2 - 1/4"	56 - 58	8	1850	1017
2 - 1/2"	62 - 65	9	2130	1017
2 - 3/4"	68 - 72	10	2540	1017
3"	75 - 78	10	2690	1627
3 - 1/2"	85 - 90	12	3780	1627

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

- В случае соединения на шкиве следует монтировать на один зажим больше, чем указано в таблице 1.
- Если в соединении необходимо большее количество зажимов, то длина свободного конца троса должна быть увеличена пропорционально количеству зажимов, указанному в таблице 1.
- Момент затяжки гаек рассчитан для «сухой» резьбы, очищенной от смазки.
- При применении троса конструкции типа Seale или подобной из «толстой» проволоки в наружных прядях следует монтировать на один зажим больше, чем указано в таблице 1.