

Crosby® Скобы с расширенными дужками

Load Rated

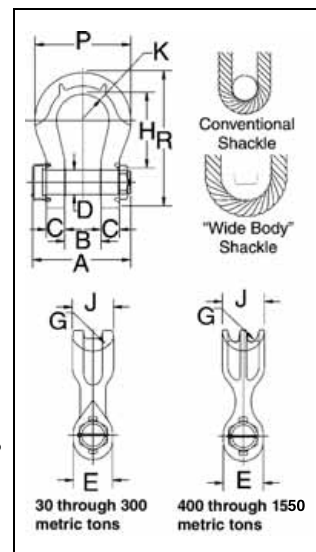


G-2160 СКОБЫ С РАСШИРЕННОЙ ДУЖКОЙ



Запатентованные

- Все размеры прошли закалку и отпуск для достижения максимальной прочности.
- Кованая легированная сталь от 30 до 300 метрических тонн.
- Литая легированная сталь от 400 до 1500 метрических тонн.
- Размеры 300 тонн и менее тестируются при нагрузке в 2 раза выше предела рабочей нагрузки.
- Размеры 400 тонн и более тестируются при нагрузке в 1,33 раза выше предела рабочей нагрузки.
- Все показатели представлены в метрических тоннах и штампуются на боковой части дужки.
- Дуги и штифты поставляются Dimetcoated. Все штифты Dimetcoated, затем окрашены в красный цвет.
- Значительно улучшают износостойчивость канатных строп.
- Могут использоваться для соединения синтетических подъемных ремней HIGH STRENGTH, синтетических круглых строп HIGH STRENGTH и канатных строп.
- Увеличение радиуса дужки скобы дает выигрыш минимум 58% в несущей поверхности стропы и избавляет от потребности в серье.
- Увеличивает полезную прочность стропы минимум на 15%.
- Штифт не вращается, с припаянными ручками для более простого использования (300 т и более).
- Все скобы 2160 проходят индивидуальное тестирование и магнитно-порошковую дефектоскопию. Сертификация Crosby может быть предоставлена на момент заказа.
- Продукты Crosby соответствуют всем требованиям ASME B30.26 или даже имеют лучшие характеристики, включая показатели идентификации, растяжимости, коэффициента безопасности, допустимой нагрузки и температурных требований. Важно, что продукты Crosby соответствуют другим критическим эксплуатационным требованиям, включая циклическую долговечность, ударные свойства и прослеживаемость материала, не упомянутым в ASME B30.26.
- Скобы, требующие сертификацию ABS, DNV, Lloyds или другие сертификаты, могут предоставляться по спецзаказу и должны запрашиваться на момент заказа.
- Скобы производятся в соответствии с требованиями к подъемным механизмам.
 - Серийные номера / идентификация
 - Тестирование материала (физическое / химическое / Шарпи)
 - Контрольное испытание



Предел рабочей нагрузки (т) *	G-2160 Артикул №.	Вес Кайд. (кг)	Размеры (мм)										
			A	B +/- 6,35	C	D +/- ,5	E	G	H	J	K	P	R
† 30	1021575	11,3	195	60,5	35,1	41,4	90,4	44,5	176	79,5	63,5	216	289
† 40	1021584	15,9	236	73,2	42,9	51,0	102	58,7	205	95,3	76,2	270	346
† 55	1021593	32,2	263	82,5	51,0	57,9	118	66,8	238	114	88,9	311	397
† 75	1021290	45	365	105	54,0	70,0	127	63,5	293	121	92,5	312	468
† 125	1021307	73	419	130	65,0	80,0	145	80,0	365	150	110	405	576
† 200	1021316	227	525	150	85,0	105	185	110	480	205	137	495	757
† 300	1021325	368	615	185	102	133	235	137	600	265	160	594	946
†† 400	1021334	472	764	220	131	160	300	160	575	320	185	690	985
†† 500	1021343	625	838	250	146	180	340	170	630	340	225	790	1085
†† 600	1021352	831	899	275	153	200	350	185	700	370	247	865	1200
†† 700	1021361	1109	988	300	167	215	376	200	735	400	270	940	1275
†† 800	1021254	1368	1105	325	185	230	420	210	750	420	277	975	1323
†† 900	1021389	1559	1107	350	198	250	430	220	757	440	293	1025	1373
††1000	1021370	1824	1168	380	212	270	450	230	760	460	308	1075	1405
††1250	1021272	2588	1266	430	232	300	533	265	930	530	323	1175	1660
††1550	1021281	3186	1378	450	269	325	605	404	1072	580	337	1255	1865

* Допустимая нагрузка в 5 раза выше предела рабочей нагрузки.

† Кованая легированная сталь. Расчетная нагрузка в 2 раза выше предела рабочей нагрузки.

†† Литая легированная сталь. Расчетная нагрузка в 1,33 раза выше предела рабочей нагрузки.